



**Luftavfuktning och torkning för industriella  
och kommersiella applikationer**



# Varför använda en luftavfuktare ?

Särskilt inom industri- och handelssektorerna, bad- och lagerindustrin konfronteras de anställda ofta med ett stigande behov av att kontrollera luftfuktigheten.

## **Säkerställa produktkvalitet:**

Att kunna exakt konfigurera fuktigheten i hela produktionsprocessen är ofta en viktig faktor för att säkerställa att produktkvaliteten förblir konsekvent hög. Användning av avfuktare och torkmedel hjälper till att säkerställa att dessa processer förblir säkra och stabila.

## **Underhåll av operationer och förhindrande av driftstopp:**

Avfuktare kan skydda rörledningar, installationer, driftsmaterial och tekniska apparater mot fuktskador. Detta hjälper till att säkerställa att utrustning alltid är klar för användning och minskar behovet av dyra renoveringar. Risken för produktionsstopp är därför mycket lägre.

## **Ett skydd för värdesaker i lager och arkiv:**

I arkiv och lager hjälper avfuktare att skydda värdefulla föremål mot fuktskador, vilket i extrema fall kan leda till total förstöring.

## **Ett skydd för reservmaskiner:**

Maskiner och utrustning som tas ur drift regelbundet kan skyddas mot korrosionsskador med luftavfuktare. Detta håller dem i topp skick för att säkerställa att de snabbt kan tas i bruk igen när tiden kommer.

## **Skydda byggnadskonstruktioner:**

Avfuktare kan användas för att förhindra / minimera vattendiffusion och skydda dem mot försämring på lång sikt. Detta minskar risken för att dyra byggnadsrenoveringar blir nödvändiga.

## **Driftssäkerhet och hygien:**

Kondens på gångvägar kan leda till ökad risk för olyckor och uppmuntra bakteriell tillväxt. Luftavfuktare hjälper till att upprätthålla en säker och hygienisk miljö.



Förhindra rost korrosion och kondens

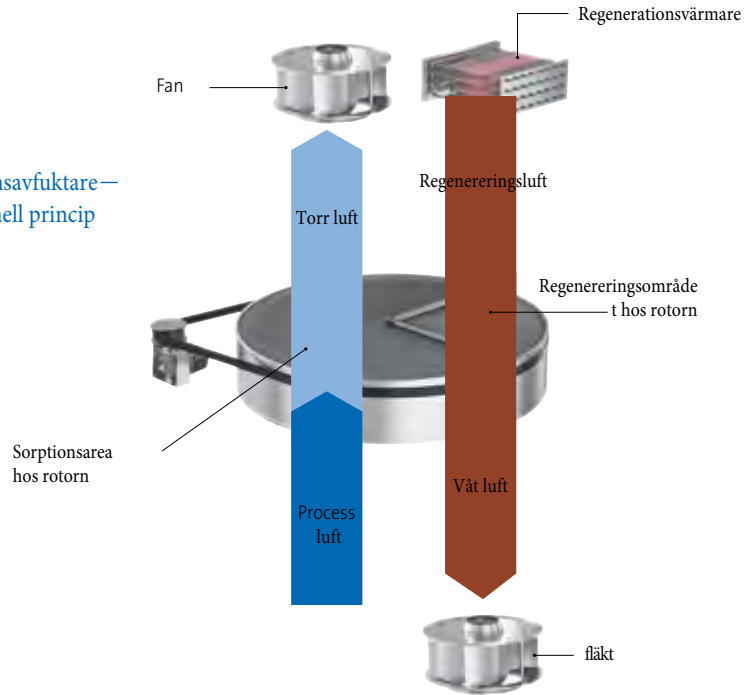
Förhindra elektriska störningar

Förhindra mögel och förruttelse

Säkerställa produktkvalitet

Förhindra förtjockning

## Sorptionsavfuktare— funktionell princip



## C serie

Torkmedelsavfuktare är konstruerade för att användas där det behövs extremt låg luftfuktighet tex. i industriella torkprocesser, eller där man hanterat mycket låga temperaturer.

Enhetens kraftfulla sorptionsrotorer innebär att de kan användas för att minska luftens fuktighet till ett minimum vid temperaturer så låga som  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Utöver standard konfigurationen med en torkkapacitet på 0,45-182 kg / h finns också ett brett utbud av specialiserade versioner tillgängliga.

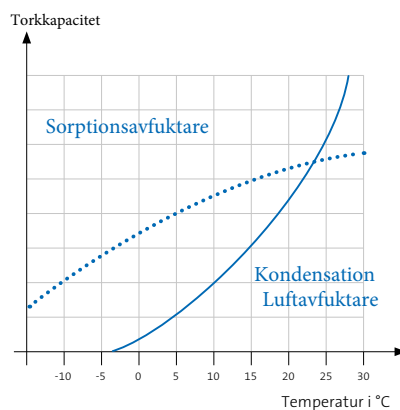
Beroende på deras storlek kan lufavfuktaren vara utrustade med för- eller efterkylbatterier, värmeväxlare eller med en kondensationsmodul före leverans. Efterkylning i synnerhet är ofta nödvändig på grund av den värme som avges med den torra luften och bör beaktas vid ett tidigt skede av planeringsprocessen.

Förutom att kunna välja mellan en rad olika regenereringsprocesser, ges också möjlighet att kombinera befintliga medier, t.ex. ång- eller PWW-system, med de elektriska regenerationsvärmare.

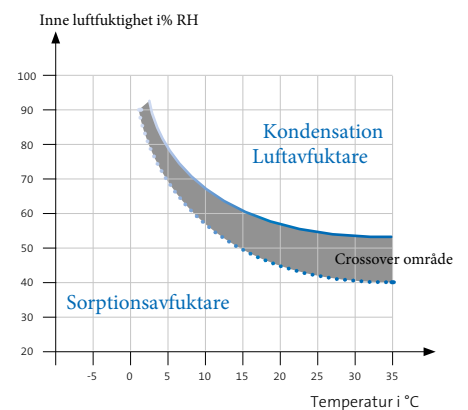
Detta sparar en stor mängd energi, särskilt i större system, och kan därför hjälpa dig att uppnå en väsentlig minskning av driftskostnaderna.

Sorptionsrotorn som används i torkmedel är silikonfri. Torkmedlet är varken respirabelt eller brandfarligt.

### Prestanda egenskaper



### Rekommenderad användning av temperatur / fuktighet



### Rostfritt stålhölje

Alla våra torkmedel är utrustade med ett högkvalitativt, otroligt hållbart AISI 304 rostfritt stålhus som standard. Detta garanterar driftsäkerhet även under de mest aggressiva förhållandena och är också otroligt hygieniskt.

### Omfattande kontrollmöjligheter

Vi erbjuder en rad olika kontrollmöjligheter för C 35-serien och över vilket du kan anpassa enheten till din egen situation. En industristandard 3,5" eller 5,7" display visas på ingångsparametrar och använder den elektroniska styrenheten.

Beroende på det valda kontrollalternativet kan man utesluta gasventiler.

### Mycket effektiv torkmedels rotor

Torkmedelsrotorn består av en fiberoptisk bikakestruktur, belagd med en extremt hygroskopisk silikagel. Denna bikakestruktur skapar en enorm effektiv yta för effektiv fuktöverföring. Rotormaterialet är hygieniskt, icke-brandfarligt och ej respirerbart, och rotorerna är i stort sett underhållsfria.



### Effektiva fläktar

Vi använder endast högkvalitativa, direktdrivna EC-fläktar. Process- och regenereringsfläktar utlöses direkt via regulatorn, luftströmmen övervakas och visas på skärmen (tillval). Detta garanterar maximal driftseffektivitet och sparar tid under idrifttagning och underhåll. Regenereringsfläkten är isolerad som standard.

### Många alternativ

För att hjälpa dig att anpassa ditt torkbehov, erbjuder vi ett antal ytterligare moduler som både tekniskt och visuellt anpassas till varje modell. De ger dig möjlighet att ansluta värmeåtervinningsenheter, luftkylda kondensatorer, för- och efterkylningsenheter och värmebatteri.

### Sofistikerad konstruktion

Alla komponenter är konstruerade för att vara lätt att ta bort och underhålla. Filterinsatserna kan enkelt bytas ut. När rotorerna är placerade horisontellt (C 30 - C65), är process- och regenereringsluftsidans anslutningar på olika sidor av enheten. Detta gör montering enklare och gör att du kan ansluta ett antal ytterligare moduler.

# Teknisk data

## Sorptionsavfuktare



C 240



C 30E

Teknisk Data		CR 120	CR 240	CR 290	CR 300	CR 400
Torkkapacitet vid 20°C – 60% RH	kg/h	0.45	0.8	1.1	1.1	1.4
Nominell torrluftvolym	m <sup>3</sup> /h	120	240	290	300	400
Nominell regenereringsluftvolym	m <sup>3</sup> /h	35	40	65	65	90
Elektrisk ansluten last	kW	0.78	1.05	1.63	1.5	1.97
Elektrisk belastning - regenererings värmregistret	kW	0.73	0.94	1.38	1.38	1.84
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	230/1/50				
Ext. tryck - processluft	Pa	60	50	30	80	50
Ext. tryck - regenereringsluft	Pa	50	50	50	50	50
Processluftintaget (H x B)	mm	240 x 205	160 x 290	160 x 290	210 x 350	210 x 350
Torrluftsanslutnings diameter	mm	100	100	100	125	125
Regenerering luftanslutning diameter	mm	50	80	80	80	80
Mått (H x B x D)	mm	316 x 320 x 330	396 x 330 x 359	396 x 330 x 359	430 x 402 x 469	430 x 402 x 469
Vikt	kg	13	18	19	27	28

Teknisk Data		C 30E 0.9	C 30E 1.2	C30E 1.9
Torkkapacitet vid 20°C – 60% RH	kg/h	0.9	1.2	1.9
Nominell torrluftvolym	m <sup>3</sup> /h	300	300	300
Nominell regenereringsluftvolym	m <sup>3</sup> /h	50	65	85
Elektrisk ansluten last	kW	1.4	1.8	2.9
Elektrisk belastning - regenererings värmregistret	kW			
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	230/1/50		400/3/50
Ext. tryck - processluft	Pa	200	200	200
Ext. tryck - regenereringsluft	Pa	140	180	150
Processluftsanslutningens diameter	mm	200	200	200
Torrluftsanslutnings diameter	mm	100	100	100
Regenerering luftanslutning diameter	mm	100	100	100
Mått (H x B x D)	mm	771 x 554 x 398		
Vikt	kg	52	53	53

C = Kylrum (på förfrågan)  
 E = energibesparing  
 D = djuptorkning

# Teknisk data

## Sorptionsavfuktare



C 35E



C 65E

Teknisk Data		C 35E 3.3	C 35E 3.8	C 35E 4.5	C 35E 5.1	C 35E 5.6	C 35D 3.2	C 35D 4.5	
Torkkapacitet vid 20°C – 60% RH	kg/h	3.3	3.8	4.5	5.1	5.6	3.2	4.5	
Nominell torrluftvolym	m <sup>3</sup> /h	750	1000	1000	1000	1000	405	617	
Nominell regenereringsluftvolym	m <sup>3</sup> /h	135	135	168	202	233	135	202	
Elektrisk ansluten last	kW	4.9	5.1	6.3	7.4	8.5	4.9	7.3	
Elektrisk belastning - regenererings värmeväxling	kW	4.6	4.6	5.7	6.9	8.0	4.6	6.9	
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	400/3/50							
Ext. tryck - processluft	Pa	210	210	210	210	210	210	300	
Ext. tryck - regenereringsluft	Pa	300	300	300	300	250	300	250	
Processluftsanslutningens diameter	mm	250	250	250	250	250	250	250	
Torrluftsanslutnings diameter	mm	250	250	250	250	250	250	250	
Regenerering luftanslutning diameter	mm	200	200	200	200	200	200	200	
Mått (H x B x D)	mm	1090 x 756 x 532						1090 x 756 x 532	
Vikt	kg	102	110	110	110	110	110	110	

Teknisk Data		C 65E 7.8	C 65E 11.1	C 65E 15.4	C 65E 19.1	C 65D 7.1	C 65D 10.1	C 65D 14.0	
Torkkapacitet vid 20°C – 60% RH	kg/h	7.8	11.1	15.4	19.1	7.1	10.1	14	
Nominell torrluftvolym	m <sup>3</sup> /h	1900	2600	3700	3700	1100	1500	2200	
Nominell regenereringsluftvolym	m <sup>3</sup> /h	340	460	670	940	340	460	670	
Elektrisk ansluten last	kW	11.4	16.2	23.6	32.4	11.1	15.7	22.5	
Elektrisk belastning - regenererings värmeväxling	kW	10.2	14.4	20.4	28.8	10.2	14.4	20.4	
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	400/3/50							
Ext. tryck - processluft	Pa	400	400	500	500	400	400	400	
Ext. tryck - regenereringsluft	Pa	300	400	400	400	300	400	400	
Processluftsanslutningens diameter	mm	315	400	400	400	315	315	400	
Torrluftsanslutnings diameter	mm	315	400	400	400	315	315	400	
Regenerering luftanslutning diameter	mm	200	200	200	200	200	200	200	
Mått (H x B x D)	mm	1615 x 1165 x 820					1615 x 1165 x 820		
Vikt	kg	200	250	250	200	250	250	250	

C = Kylrum (på förfrågan)  
 E = energibesparing  
 D = djuptorkning

# Teknisk data

## Sorptionsavfuktare

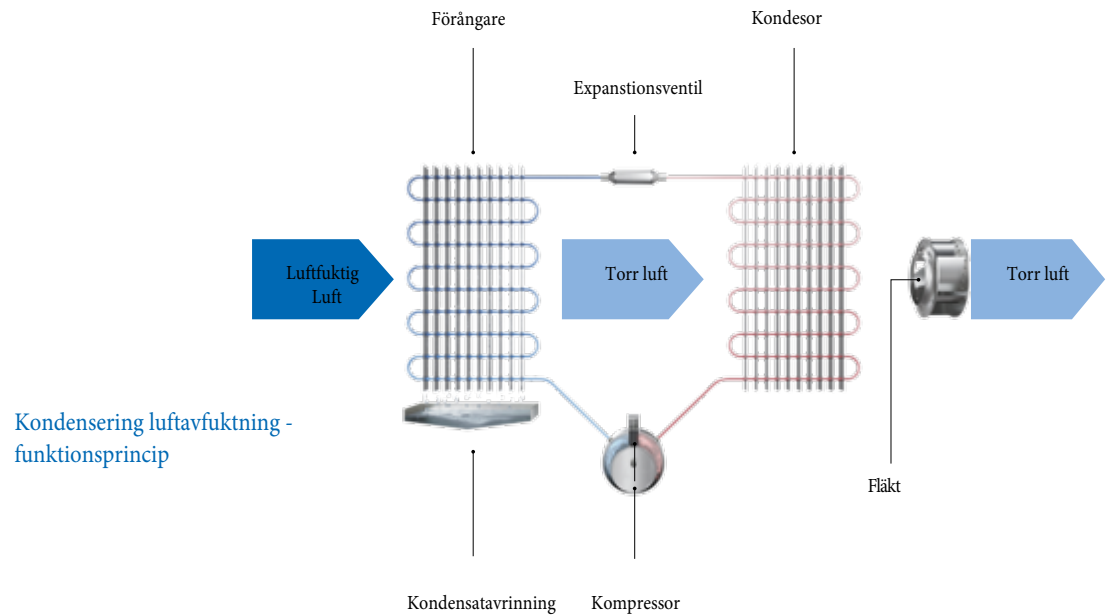


CR T/P 12000

Teknisk Data		CRP2000 CRT 3000	CRP 4000 CRT 6000T	CRP 6000 CRT 9000	CRP 8000	CRT 12000
Torkkapacitet vid 20°C – 60% RH	kg/h	14.6/16.6	28.8/32.4	40.3/44.3	56.6	62.6
Nominell torrluftvolym	m <sup>3</sup> /h	2000/3000	4000/6000	6000/9000	8000	12000
Nominell regenereringsluftvolym	m <sup>3</sup> /h	720	1400	1900	2600	2600
Elektrisk ansluten last	kW	25	50	65	92	92
Elektrisk belastning - regenererings värmregistret	kW	22	45	59	84	84
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	400/3/50				
Processluftintaget (H x B)	mm	950 x 450		1000 x 600	1500 x 800	
Torrluftsanslutnings diameter	mm	500		560	560	
Regenereringsluftinlopp (H x B)	mm	500 x 500			600 x 600	
Våt luft anslutning diameter	mm	250		315		400
Mått (H x B x D)	mm	1480 x 2438 x 1110			1780 x 2438 x 1410	
Vikt	kg	750	800	1000	1500	1500

TekniskData		CRT 1200	CRT 18000	CRP 18000	CRT 25000	CRP 25000
Torkkapacitet vid 20°C – 60% RH	kg/h	92.2	98.3	128.7	132.5	181.5
Nominell torrluftvolym	m <sup>3</sup> /h	12000	18000	18000	25000	25000
Nominell regenereringsluftvolym	m <sup>3</sup> /h	4000	4000	5700	5700	8000
Elektrisk ansluten last	kW	146	149	197	195	278
Elektrisk belastning - regenererings värmregistret	kW	135	135	180	180	255
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	400/3/50				
Processluftintaget (H x B)	mm	1500 x 800	1500 x 900		2000 x 1000	
Torrluftsanslutnings diameter	mm	560	800		1000	
Regenereringsluftinlopp (H x B)	mm	600 x 600	800 x 800			
Våt luft anslutning diameter	mm	400			500	
Mått (H x B x D)	mm	2030 x 3660 x 1710	2230 x 3046 x 1910	2230 x 3657 x 1910	2530 x 3657 x 2410	
Vikt	kg	1700	1950	2500	3000	3500

P = processversion  
T = turbo-version



## K serie

Kondensavfuktare har många olika tillämpningar inom industri, handel och lager. De är baserade kring ett kylsystem, och används vanligtvis i områden som kräver en relativ fuktighet på ner till 45%. Kondensavfuktare kan konfigureras på olika sätt för att passa våra kunders individuella behov, så vi alltid kan ge den optimala avfuktningen till varje applikation.

Luftavfuktningens kapaciteten sträcker sig från 75 l / 24h till 930 l / 24h. Deras enorma ventilationsförmåga upp till 8 000 m<sup>3</sup> / h innebär att endast en eller några avfuktare behövs för att kontrollera fuktigheten även i den största byggnaden. Utformade som fristående eller konfigurerade för mobil användning och kan även anslutas till ventilations systemet för att säkerställa optimal fördelning av den avfuktade luften.

För temperaturkänsliga områden erbjuder vi speciella temperatur-neutrala versioner. Kondensvärmen från luftavfuktaren leds bort via en extern kondensor så att rumstemperaturen inte påverkas.

Kondensavfuktare levereras med ett hetgasavfrostnings system som standard för att säkerställa säker och ekonomisk drift även vid låga rumstemperaturer.



### Tåligt hölje

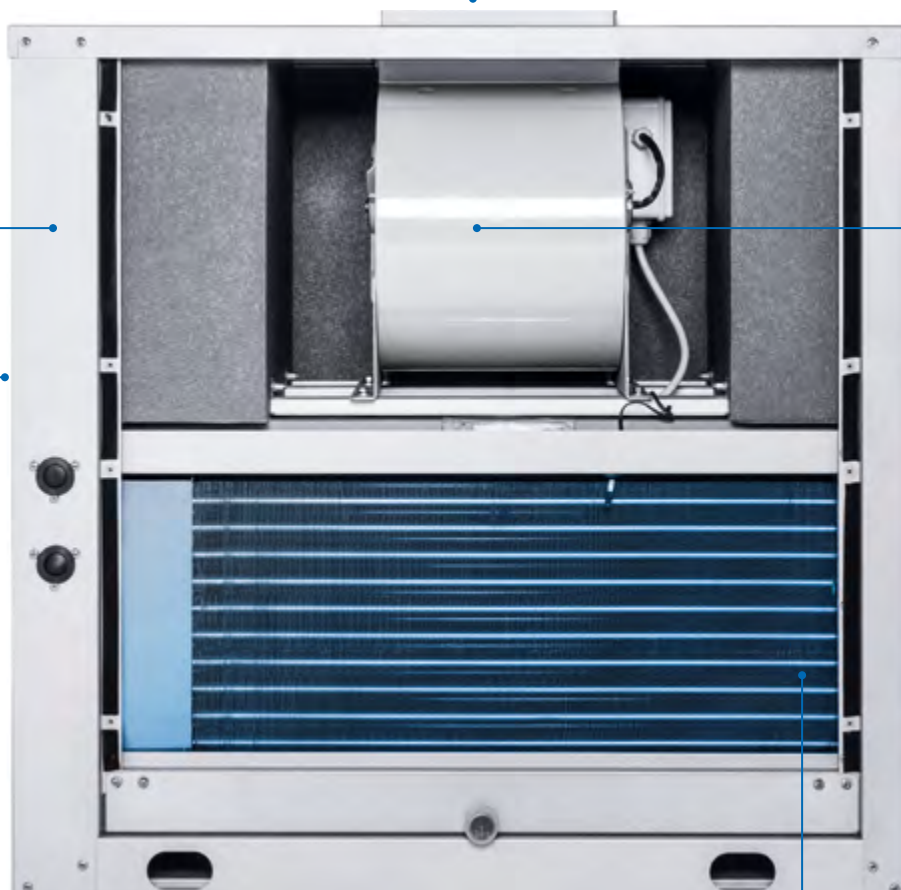
Det robusta, varmförzinkade RAL 9006-huset ger maximal skydd mot de aggressiva miljöförhållanden som ofta upplevs inom industrisektorn. Huset är lätt att demontera för att säkerställa snabb tillgång till alla relevanta komponenter. En rostfri version finns också tillgänglig.

### Flexibla anslutningsalternativ

K avfuktare kan antingen drivas oberoende eller anslutas till ett ventilationskanals system. Separata anslutningsramar finns tillgängliga för detta. För längre kanaler och specialtillämpningar erbjuder vi kraftfullare fans med högre komprimeringsnivåer.

### EC-fläkt

Högkvalitativ, direktstyrd EC-fläkt. Fläkten är mycket energieffektiv och tyst att köra. En rad externa kompressorer kan installeras på enheten. Fläkthuset är ljudisolerat och helt separat från kylkretsen.



### Reglering

Avfuktaren styrs helt elektroniskt via en mikroprocessor. Drifts- och felmeddelanden visas på den integrerade skärmen, vilket också kan visa driftstimmar. Mikroprocessorn styr viktiga funktioner som avfrostning och kompressor drift. En potentiell fri kontakt tillhandahålls för att utfärda operationer / felmeddelanden.

### Kylkrets

Mycket effektiv R410A kylkrets. Vi använder endast kända märkta komponenter i våra kylkretsar. Trycket balanseras via elektroniska expansionsventiler, och när de motsvarande delarna av chassit är demonterade är alla komponenter lättillgängliga. Specialiserade versioner, t.ex. för drift vid högre temperaturer, finns på begäran.

### Värmeväxlare

I alla versioner av enheten har värmeväxlarna en speciell beläggning för att skydda dem mot aggressiva miljöförhållanden som standard. Speciella lacker och beläggningar finns tillgängliga om enheten ska användas under särskilt aggressiva förhållanden.

# Teknisk Data

## Kondensluftavfuktare

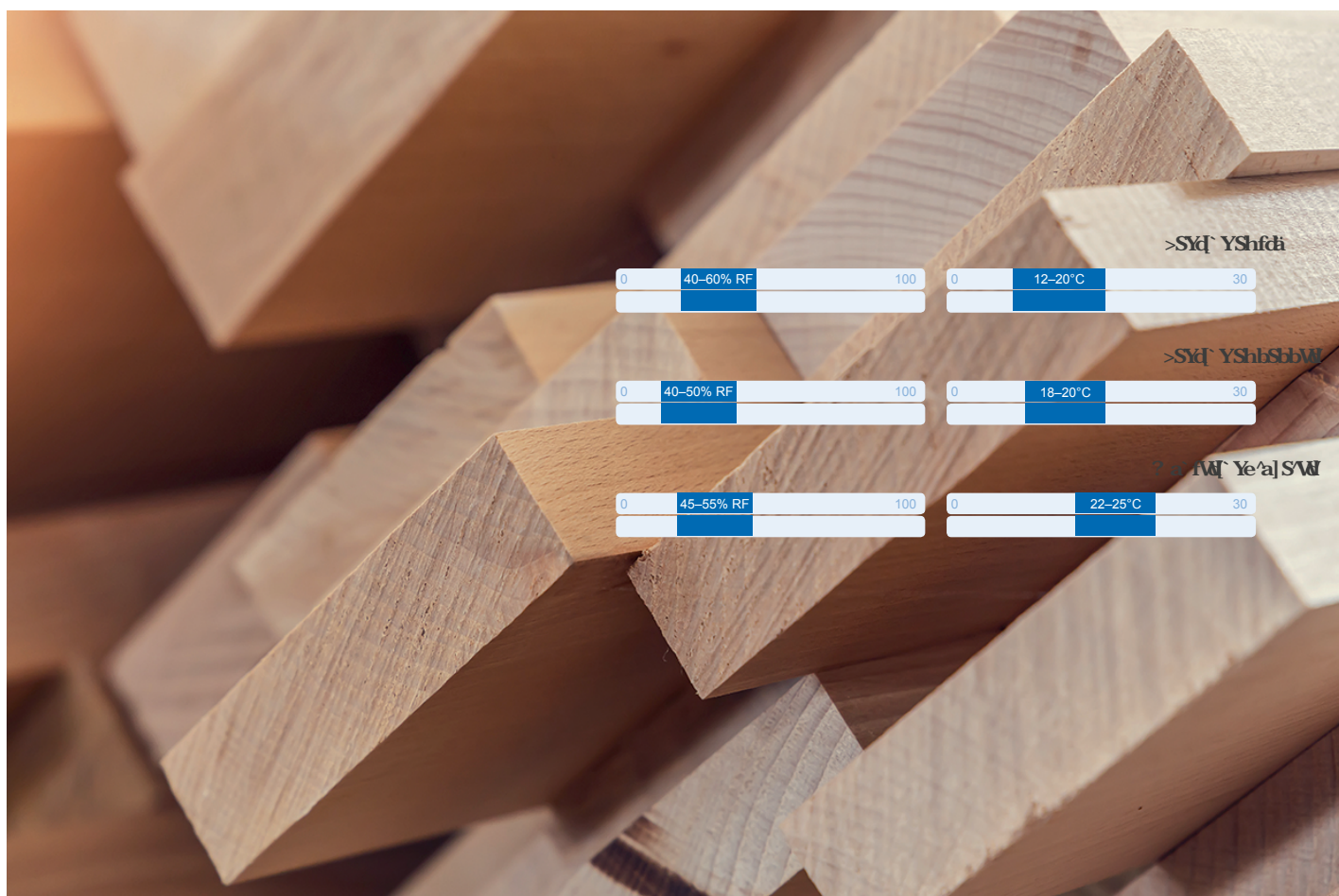


DC 200

Teknisk Data		DC 75	DC 100	DC 150	DC 200	DC 270
Avfuktningsskapacitet vid 30 °C - 80% RF	l/24h	73.0	95.2	157.1	194.3	263.1
Avfuktningsskapacitet vid 20 °C - 60% RF	l/24h	34.5	50.2	66.0	90.6	111.4
Avfuktningsskapacitet vid 10 °C - 70% RF	l/24h	26.6	33.7	43.9	60.7	75.7
Luftflöde	m <sup>3</sup> /h	800	1000	1500	1800	3800
Nominell strömförbrukning 1)	kW	1.1	1.72	1.98	2.64	4.90
Maximal strömförbrukning 2)	A	1.55	2.07	2.34	2.72	17.9
Tillgänglig ext. tryck (utökat tryck tillval)	Pa	50–150				
Driftområde - luftfuktighet	% RH	1–99				
Driftområde - temperatur 3)	°C	5–36				
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	230/1/50				400/3/50
Ljudtrycksnivå 4)	dB(A)	52	54	60	62	63
Kylmedel	-	R410A				
Mått (H x B x D)	mm	800 x 819 x 400		981 x 1055 x 554		1378 x 1154 x 704
Vikt	kg	85	90	130	135	140

Teknisk Data		DC 350	DC 450	DC 550	DC 750	DC 950
Avfuktningsskapacitet vid 30 °C - 80% RF	l/24h	340.2	418.8	566.8	751.1	939.3
Avfuktningsskapacitet vid 20 °C - 60% RF	l/24h	168.5	223.9	267.1	391.0	501.0
Avfuktningsskapacitet vid 10 °C - 70% RF	l/24h	118.3	160.9	180.2	269.8	349.6
Luftflöde	m <sup>3</sup> /h	4200		5500	7000	8500
Nominell strömförbrukning 1)	kW	6.26	8.59	8.00	11.60	15.50
Maximal strömförbrukning 2)	A	14.2	17.9	18.9	28.3	38.3
Tillgänglig ext. tryck (utökat tryck tillval)	Pa	50–150				
Driftområde - luftfuktighet	% RH	1–99				
Driftområde - temperatur 3)	°C	5–36				
Spänningsförsörjning	V/Ph/Hz	400/3/50				
Ljudtrycksnivå 4)	dB(A)	64	64	66	66	66
Kylmedel	-	R410A				
Mått (H x B x D)	mm	1378 x 1154 x 704			1750 x 1504 x 854	
Vikt	kg	211	215	415	423	430

1) vid tR = 30°C; fuktighet = 80°C 2) vid tR = 35°C; fuktighet = 80°C 3) Låg temperaturversion för permanent drift under 10°C tillgänglig på förfrågan  
4) Laborativvärden vid 1 m utomhus i enlighet med ISO 9614, faktiska värden kan variera



## Förvaring och kylning

Överdriven hög fuktighet är ett allvarligt problem i många delar av lagerindustrin. Huvudorsakerna till detta är luften som infiltreras från utsidan och fukten som kondenserar från de produkter som lagras. Det finns ett antal av symptom, inklusive fuktskada på förpackning, klumpning, mögel och korrosion, som alla kan ha en negativ inverkan på produktkvaliteten. Kondens kan bildas på gångbanor, teknisk utrustning, vertikala persienner och andra komponenter, vilket hindrar dig från att se till att du har en säker och hygienisk arbetsmiljö. Konsekvenserna av att luften till kylanläggningar utanför luften kan vara ännu mer fuktig. Is kan bildas på varor, väggar, golv, gångar och

utrustning och för hög vattendimma kan påverka hälsan hos de anställda som jobbar i området. Kondens kan skada eller till och med förorena varorna som lagras, vilket betyder att du måste göra extra ansträngning och medföra extra kostnader för att säkerställa att de hygienkrav som krävs är uppfyllda. Genom att använda ett lämpligt avfuktningssystem kan du garantera säker och effektiv drift av dina lager och kylager. Våra system säkerställer optimal produktkvalitet, och ger en säker och hygienisk arbetsmiljö.



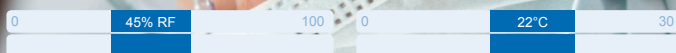
Penicillin tillverkning



Tablettpressar



Testlab



Tablett/Gelatinproduktion



## Läkemedelsindustri

Många läkemedel tillverkas av hygrokopiska råmaterial i pulverform eller granulatform. Hög och okontrollerad fuktighet under tablett- och förpackningsprocessen kan orsaka en rad problem som ofta är svåra att lösa.

"Om pulver eller granulat kommer i kontakt med vattenångan i luften kan detta få en allvarlig effekt på både produktionsprocessen och produktkvaliteten.

Pulverformiga material kan klumpa ihop och blockera pneumatiska transportsystem, vilket i sin tur kan leda till omfattande rengöringsarbete, och därmed stillestånd.

Om denna ytterligare fukt orsakar ojämnheter i doseringsprocessen kan effektiviteten hos de aktiva kemikalierna vara begränsad och okontrollerbar.

Variationer i volym, vikt, färg och produkttegenskaper och en eventuell minskning av produktens hållbarhet kan alla ha en negativ inverkan på varumärkes- och företagsbild.

Hög luftfuktighet och höga kondensnivåer kan också få en effekt att bakterier och mögel att växa. Detta kan i sin tur leda till långa avbrott i produktionsprocessen med förödande ekonomiska konsekvenser.

Laboratorierna måste också exakt kontrollera deras fuktighet för att säkerställa att de ger noggranna, pålitliga resultat. Avfuktningssystemen kan hålla fuktighet på optimal nivå under produktions- och förpackningsprocessen, och säkerställa maximal produktionssäkerhet och effektivitet.

Vi erbjuder ett brett utbud av tekniker och ytterligare alternativ för att hjälpa dig att skräddarsy en lösning till dina specifika krav.



Kondensation är en av de största utmaningarna för företag som driver och underhåller utrustning vid vattenförsörjningsanläggningar, särskilt under de varmare månaderna. Speciellt av varm, fuktig luft i svalare byggnader kan leda till kondensbildning på rören och rördelar som är försedda med vatten och andra kallare komponenter.

Detta kan orsaka betydande skador på tekniska system och byggnaden själv:

- Förstöring av anti-korrosionsbeläggningar.
- Korrosion av elektriska kontakter och skador på känslig elektronik.
- Dropp- och plastformning.
- Mögeluppbyggnad och mikrobakterier.
- Klumpning av kemikalier och tillsatser.
- Våta ytor som utgör en säkerhetsrisk för personalen.

Kraftfulla avfuktningssystem kan skydda effektivt teknisk utrustning i vattenförsörjningsanläggningar från alla slags fuktskador. De kan också bidra till att avsevärt minska mängden driftstopp som krävs för att hålla utrustningen i topp skick. Utöver det hålls arbetsmiljön fortsatt säker och hygienisk.



## Mat, produktion och förvaring

När det gäller att producera, bearbeta och lagra mat är det otroligt viktigt för företagen att följa de strängaste hygienstandarderna.

Förutom fuktinfiltration från varm, fuktig yttre luft, människor och själva produkterna, kan de ofta regelbundna och intensiva rengöringsåtgärder som krävs på detta område också ge en ytterligare fuktuppsamling vid produktionsanläggningar.

Avfuktare är en effektiv lösning för att säkerställa att du bibehåller de optimala förutsättningarna för oavbruten, hygienisk och säker drift.

Stora volymer av vattenånga kan otroligt snabbt bildas och för att minska uppbyggnaden av kondens och vattendroppar, vilket som minimerar avbrott i drift efter rengöring.

Transportsystem kan också bli tillgängliga snabbare efter rengöring. Potentiella risker för personal, som de som utgörs av våta gångbanor och dimma undviks, och mögel kan minimeras för börja växa.

# Effektivitet

En traditionell avfuktningsslagmetod som fortfarande är vanlig idag är ett enkelt ventilations- och cirkulationssystem, varigenom den fuktiga luften sugas in via en fläkt och torrare luftflöden inifrån.

Denna externa luft måste sedan uppvärmas, vilket tar mycket energi. Denna metod är därför ett otroligt slöseri med energi. Det är mycket effektivare att köra avfuktare baserat på ett slutet kylsystem.

Samtliga i våra industriella avfuktare arbetar enligt värmepumpens princip, där all värme som ges upp i värmepumps kretsen används för att värma upp rummet. Detta minskar avsevärt driftskostnaderna. Jämfört med ett enkelt ventilationssystem med tillufts- och avloppsflöden kan en avfuktare vara upp till 60% effektivare

Sorptionsavfuktare för torkning kan också vara mycket effektiva om media som är tillgängliga på plats, såsom ånga eller PWW, kombineras med den elektriska regenerationsvärmare.

Användning av ett hybrid-regenererings batteri sparar så mycket energi, särskilt med större system, och kan därför hjälpa dig att uppnå väsentlig minskning av driftskostnaderna.

# Planering och service

Vi erbjuder ett brett och omfattande sortiment av avfuktningsslagalternativ. Av denna anledning rekommenderar vi att du, när det gäller att välja ditt system, konsulterar en specialist som kan erbjuda objektiv, expertrådgivning till planerare, installatörer och operatörer.

Experterna hos Seleko AB hjälper dig gärna med att planera, designa och välja det optimala avfuktningssystemet för dina behov. Och om du någonsin upplever ett problem, är hjälp snabbt tillgänglig för både industriella och kommersiella kunder.

Vi erbjuder ett rikstäckande kundservice program som du också kan

använd till uppgift om underhåll och driftsättning av oss till avfuktaren vid behov.

Seleko AB erbjuder följande tjänster tillsammans med sina produkter:

- Planeringsstöd
- Konsultation och försäljning på plats med våra specialister
- Programmerad stödd design och beräkningar
- Nationell kundservice
- Ersättningsdelar och reservdelar.

För mer information se tekniskdokumentation, bruksanvisning



– Avfuktar luften

GENOM AUKTORISERADE ÅTERFÖRSÄLJARE ÖVER HELA LANDET

SELEKO AB. Box 143, 137 22 VÄSTERHANINGE.  
TEL: 08-506 63 500. [info@seleko.se](mailto:info@seleko.se)